



**Datenblatt**  
**UM 120 / R**

Überzeugend mit 125 Beuteln bis zu 3 Kg pro Minute und integrierter Beutelherstellung.

Die UM120/R ist eine der innovativsten Lösungen im Bereich Verpackungsstraßen aus dem Hause ULF-Tec. Einer ihrer zentralen Vorteile sind die flexible Anpassbarkeit der einzelnen Arbeitsschritte auf die individuellen Produkthanforderungen, die Langlebigkeit aller Komponenten sowie die mehrfache grammgenaue Gewichtskontrolle. Dazu kommt die wartungsfreie Servomotorik von Siemens zur Steuerung des Papier- und Leimtransports, der Schnittmesser, sämtlicher Antriebe für die Blattlänge sowie der Schnitt- und Druckbildposition.

## Produkte und Anwendungsbereich

- Befüllung von Trockenprodukten (Cerealien, Zucker, Mehl, Nudeln, Tierfutter etc.)

## Beutel- und Verpackungstypen

- integrierte Beutelherstellung von vorge-drucktem Papier mit lebensmittelechtem Kaltleim
- sichere Formgebung der Beutel durch Seiten-falter und Vakuum

## Grundaufbau

Die UM120/R besteht aus verschleißarmem Aluminium und besitzt einen verwindungsfreien Grundrahmen. Hieran sind die pneumatisch geführten Zylinder für das Transportsystem der Beutel und die Kontrolleinrichtungen befestigt. Das Transportsystem ist anwenderfreundlich bedienbar und lässt sich mühelos ohne Werkzeuge einstellen. Die Maschine verfügt über eine integrierte Beutelherstellung und macht die Befüllung von drei Beuteln gleichzeitig durch Volumen- der Schneckendosierer möglich. Kontrolliert wird der Abfüllprozess durch Lichtschranken und Sensoren sowie durch eine integrierte Rüttelstrecke und Wiegezellen. Bei Notwendigkeit erfolgt eine grammgenaue Nachdosierung.

Eventuelle Verunreinigungen werden durch die integrierten Metalldetektoren bestmöglich erkannt. Die Faltung der Beutel erfolgt sauber durch Vorrillier- und Faltköpfe, der Verschluss sensorgesteuert durch Heißleim.

Die UM120/R kann durch verschiedene Verarbeitungsstationen flexibel auf die Anforderungen angepasst werden. Hierzu gehören etwa das einfache Falten von Beuteloberkanten (mit und ohne Befestigung), die Ausstattung der Beutel mit Blechverschlüssen oder auch die Anbindung von wiederverwendbaren Verschlüssen oder individuellen Etiketten und Kennzeichnungen. Die Beutel werden anschließend über eine Sensor-Weichensystem und zwei Sammelpackern zur Schweißung geführt.

Die Maschine ist hochwertig, robust und somit nachhaltig gebaut. Die Maschinenkomponenten können alle bei späteren technischen Umstrukturierungen wiederverwendet werden. Es gibt so gut wie keinen Wartungs- und Optimierungsaufwand. Sollten Ersatzteile notwendig werden, sind diese schnell und verlässlich verfügbar. Dazu kommt die wartungsfreie Servomotorik von Siemens zur Steuerung des Papier- und Leimtransports, der Schnittmesser, sämtlicher Antriebe für die Blattlänge sowie der Schnitt- und Druckbildposition.

## Bedienungsweise

Die Bedienung der UM100/3 erfolgt über einen schwenkbaren Bedienpult mit 12-Zoll-Touchscreen. Mehrere, mit Passwörtern gesicherte Bedienebenen sorgen für unterschiedliche geschützte Eingriffsmöglichkeiten. Die einzelnen Funktionen des Systems, wie etwa die Waagenkontrolle, können durch eine benutzerfreundliche Menü-Navigation einzeln aufgerufen und auf das jeweilige Produkt, bzw. die jeweilige Verpackungsart eingestellt werden. Die Steuerung ist in einem separaten Schaltschrank untergebracht. Darüber hinaus unterstützt ein Fernwartungsmodul den korrekten Betrieb sowie die Auswertung von Produktionsdaten.



